



呼び径		OD	S10S			G		F	R		許容差							
A	B		ID	T	t	5K	10K		最大	最小	OD	ID	T	t	G	F		
15	1/2	21.7	17.5	2.1	2.1	44	51	30	3	1.5								
20	3/4	27.2	23.0	2.1	2.1	49	56	30	3	1.5								
25	1	34.0	28.4	2.8	2.8	59	67	50	3	1.5								
32	1 1/4	42.7	37.1	2.8	2.8	70	76	50	4	2	+1.6	±0.8						
40	1 1/2	48.6	43.0	2.8	2.8	75	81	50	4	2	-0.8							
50	2	60.5	54.9	2.8	2.8	85	96	50	4	2			+1.6	+規定 -12.5%		0 -0.8	±1.6	
65	2 1/2	76.3	70.3	3.0	3.0	110	116	50	5	2.5			0					
80	3	89.1	83.1	3.0	3.0	121	126	50	5	2.5								
100	4	114.3	108.3	3.0	3.0	141	151	50	5	2.5	±1.6							
125	5	139.8	133.0	3.4	3.4	176	182	50	6	3		±1.6						
150	6	165.2	158.4	3.4	3.4	206	212	50	6	3	+2.4							
200	8	216.3	208.3	4.0	4.0	252	262	65	6	3	-1.6							
250	10	267.4	259.4	4.0	4.0	317	324	65	6	3							0	±2.4
300	12	318.5	309.5	4.5	4.5	360	368	65	9	3	+4.0	±3.2					-1.6	

※ ベベルエンドの形状、寸法及び直角度の許容値はJPF-SP-001「配管用ステンレス鋼製スタブエンド」日本金属継手協会規格による

※ ガasket座の仕上面の表面粗さは、JIS B 0601に規定する表面粗さの呼び値Ra=6。3より粗くないものとする

承認	滝川	材質 SUS 316 SUS 316W	名称	スタブエンド (ラップジョイント) LJ(S10S)	図面番号	17250
検図	芦田	尺度 フリー				
製図	滝川	日付 2017/7/27	イノック株式会社			